Express Mail Label No. 8 1 0 6 - US Dated: 9/23/03

Docket No.: 00597/0200034-US0

(PATENT)

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of: Yuichi Tamaoki, et al.			
Application No.: Not Yet Assigned	Confirmation No.:		
Filed: Concurrently Herewith	Art Unit: N/A		
For: CO2 INCUBATOR	Examiner: Not Yet Assigned		
CLAIM FOR PRIORITY AND SUBMISSION OF DOCUMENTS			
Commissioner for Patents			

P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Dear Sir:

Applicant hereby claims priority under 35 U.S.C. 119 based on the following prior foreign application filed in the following foreign country on the date indicated:

Country	Application No.	Date
Japan	282676/2002	September 27, 2002

In support of this claim, a certified copy of the said original foreign application is filed herewith.

Dated: September 22, 2003

Respectfully submitted,

Melvin C. Garner

Registration No.: 26,272 DARBY & DARBY P.C.

P.O. Box 5257

New York, New York 10150-5257

(212) 527-7700

(212) 753-6237 (Fax)

Attorneys/Agents For Applicant

JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年 9月27日

出 Application Number:

特願2002-282676

[ST. 10/C]:

Applicant(s):

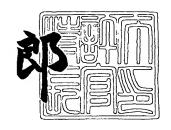
[JP2002-282676]

出 人

三洋電機株式会社 三洋電機バイオメディカ株式会社

2003年 7月 8日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】 特許願

【整理番号】 YAB02-0052

【提出日】 平成14年 9月27日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 C12M 1/00

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機バイオ

メディカ株式会社内

【氏名】 玉置 裕一

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機バイオ

メディカ株式会社内

【氏名】 毒島 弘樹

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機バイオ

メディカ株式会社内

【氏名】 大沢 慎次

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機バイオ

メディカ株式会社内

【氏名】 菊地 靖寛

【特許出願人】

【識別番号】 000001889

【氏名又は名称】 三洋電機株式会社

【特許出願人】

【識別番号】 302010448

【氏名又は名称】 三洋電機バイオメディカ株式会社

【代理人】

【識別番号】 100098361

【弁理士】

【氏名又は名称】 雨笠 敬

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

020503

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9112807

【包括委任状番号】 0202815

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 СО2インキュベータ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 庫内に形成された培養空間に収容した培養物を培養するCO 2インキュベータにおいて、

前記培養空間内のСО2濃度を検出するСО2ガス濃度検出手段と、

前記培養空間内のCO2ガス濃度を設定するCO2ガス濃度設定手段と、

前記培養空間内へCO2ガスを供給するCO2ガス供給手段と、

前記CO2ガス供給手段を制御する制御手段とを備え、

該制御手段は、前記 CO_2 ガス濃度検出手段及び前記 CO_2 ガス濃度設定手段に基づき、前記培養空間内の CO_2 ガス濃度と CO_2 ガス濃度設定値との偏差から比例、又は、比例と積分、或いは、比例と積分と微分の演算を実行し、前記培養空間への単位時間当たりの CO_2 ガス供給時間及び停止時間を算出し、当該算出された供給時間及び停止時間に基づき、前記 CO_2 ガス供給手段からの前記培養空間に CO_2 ガスを供給することを特徴とする CO_2 インキュベータ。

【請求項2】 前記 CO_2 ガス濃度検出手段は、赤外線を用いた CO_2 センサにより構成されることを特徴とする請求項 $1のCO_2$ インキュベータ。

【請求項3】 前記培養空間は複数設けられ、

前記制御手段は、何れかの培養空間内のガスを選択し、選択したガスの CO_2 ガス濃度を前記 CO_2 ガス濃度検出手段により検出すると共に、当該検出された CO_2 ガス濃度に基づき、各培養空間ごとに CO_2 ガスの供給制御を行うことを特徴とする請求項1又は請求項2の CO_2 インキュベータ。

【請求項4】 前記制御手段は、前記各培養空間ごとに検出した CO_2 ガス 濃度を表示することを特徴とする請求項 $3のCO_2$ インキュベータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、血液、検体等から採取された細胞の温度・湿度・雰囲気を制御する ことにより、細胞の培養を行うためのCO₂インキュベータに関するものである [0002]

【従来の技術】

近年のバイオ、再生医療関連の分野の発達に伴い、インキュベータを使用して 細胞を培養する作業が、増加傾向にある。細胞の培養を促進するためには、それ ぞれの細胞に適した培養空間を整備する必要があり、従来より、培養空間内の温 度制御、湿度制御、雰囲気制御を行うインキュベータが開発されている。

[0003]

特に、培養条件として CO_2 (二酸化炭素)ガス濃度の厳格な濃度条件を要求する細胞の培養を行う場合には、温度制御及び湿度制御を行うものに加えて、培養空間内の CO_2 ガス濃度を制御するものとして CO_2 インキュベータが用いられている(例えば、特許文献 1 及び特許文献 2 参照。)。

[0004]

【特許文献1】

特開平9-23877号公報

【特許文献2】

特開2000-93156号公報

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、従来の CO_2 インキュベータでは、自動又は手動により扉の開閉が行われると、 CO_2 インキュベータの庫内から CO_2 が外部に漏出し、庫内の CO_2 ガス濃度が変動する。また、培養細胞の納出入により、度々、扉の開閉が行われると、庫内の CO_2 ガス濃度が所定の濃度に回復する前に、庫内の CO_2 ガス濃度が変動することとなる。そのため、細胞の培養空間の状態が不安定となり、細胞の生育に悪影響を及ぼすという問題がある。

[0006]

これに対し、従来の CO_2 インキュベータでは、この CO_2 ガス濃度の変動に対し、庫内に CO_2 濃度センサを設け、当該センサの出力により設定値より CO_2 濃度が低下した場合に庫内への CO_2 ガス供給の開閉弁を開き、設定値に達したら

閉じると云う制御を行っていた。

[0007]

ここで、上述の如き従来の CO_2 ガス濃度センサは、濃度検知性能が低いため、検出した濃度の精度が悪く、然も、検出するまでに要する時間が長いという問題があった。また、ガス消費量を低減するため気密構造となり、オーバーシュートすると所定の値に戻るのに長い時間を要す。そのため、ガスのインジェクション量を少なくして回復を遅くするしかなかった。上述の如き制御は係るセンサの性能不良によるものでもあったが、何れにしても従来の如く CO_2 ガス濃度センサの出力に基づき、 CO_2 ガス供給の開閉弁制御を行うと、予め設定された CO_2 ガス濃度に対し、実際の CO_2 ガス濃度は、オーバーシュート若しくはアンダーシュートしてしまう問題があった。

[0008]

そのため、厳格なCO₂ガス濃度を実現することが困難であり、細胞の培養空間の整備を十分に整えることができないと云う問題があった。

[0009]

そこで、本発明は係る従来の技術的課題を解決するために成されたものであり、培養空間の CO_2 ガス濃度を高精度に制御することができると共に、培養空間の急激な CO_2 ガス濃度の変化に対し、迅速に対応することができる CO_2 インキュベータを提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1のCO₂インキュベータは、庫内に形成された培養空間に収容した培養物を培養するものであって、培養空間内のCO₂濃度を検出するCO₂ガス濃度検出手段と、この培養空間内のCO₂ガス濃度を設定するCO₂ガス濃度設定手段と、培養空間内へCO₂ガスを供給するCO₂ガス供給手段と、CO₂ガス供給手段と、GO₂ガス供給手段と、GO₂ガス供給手段とで耐え、この制御手段は、CO₂ガス濃度検出手段及びCO₂ガス濃度設定手段に基づき、培養空間内のCO₂ガス濃度とCO₂ガス濃度設定値との偏差から比例、又は、比例と積分、或いは、比例と積分と微分の演算を実行し、培養空間への単位時間当たりのCO₂ガス供給時間及び停止

時間を算出し、当該算出された供給時間及び停止時間に基づき、 CO_2 ガス供給手段からの培養空間に CO_2 ガスを供給することを特徴とする。

[0011]

このように構成された請求項1の本発明によれば、上述した制御手段による制御により、 CO_2 ガス濃度のオーバーシュートやアンダーシュートを未然に回避することができ、高精度に CO_2 ガス濃度を制御することができるようになる。

[0012]

これにより、培養空間内が扉の開閉などにより、 CO_2 ガス濃度が著しく変化した場合であっても、変化した培養空間の CO_2 ガス濃度に対応して、迅速に CO_2 ガスを培養空間に供給することができるようになり、安定した培養空間を提供することができるようになる。

[0013]

請求項2の発明の CO_2 インキュベータは、請求項1の発明に加えて、 CO_2 ガス濃度検出手段は、赤外線を用いた CO_2 センサにより構成されることを特徴とする。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

請求項2の発明によれば、請求項1の発明に加えて、CO₂ガス濃度検出手段は、赤外線を用いたCO₂センサにより構成されるので、培養空間におけるCO₂ガス濃度の検出をより一層迅速に、然も、正確に行うことができるようになる。

[0015]

請求項3の発明の CO_2 インキュベータは、請求項1又は請求項2の発明に加えて、培養空間は複数設けられ、制御手段は、何れかの培養空間内のガスを選択し、選択したガスの CO_2 ガス濃度を CO_2 ガス濃度検出手段により検出すると共に、当該検出された CO_2 ガス濃度に基づき、各培養空間ごとに CO_2 ガスの供給制御を行うことを特徴とする。

[0016]

請求項3の発明によれば、請求項1又は請求項2の発明に加えて、培養空間は複数設けられ、制御手段は、何れかの培養空間内のガスを選択し、選択したガスの CO_2 ガス濃度を CO_2 ガス濃度検出手段により検出すると共に、当該検出され

た CO_2 ガス濃度に基づき、各培養空間ごとに CO_2 ガスの供給制御を行うので、 各培養空間ごとの CO_2 ガス濃度の制御を可能とすることができるようになる。

[0017]

また、 CO_2 ガス濃度検出手段と、制御手段は、共通の手段を用いて各培養空間内の CO_2 ガス濃度の制御を行うため、各々の培養空間の CO_2 ガス濃度の制御を複数台の CO_2 インキュベータにより行う場合に比して、 CO_2 ガス濃度検出手段や制御手段の誤差により生じる培養空間の CO_2 ガス濃度のばらつきを未然に回避することができるようになる。

[0018]

請求項4の発明の CO_2 インキュベータは、請求項3の発明に加えて、制御手段は、各培養空間ごとに検出した CO_2 ガス濃度を表示することを特徴とする。

[0019]

請求項4の発明によれば、請求項3の発明に加えて、制御手段は、各培養空間 ごとに検出した CO_2 ガス濃度を表示するので、各培養空間内の CO_2 ガス濃度を 容易に視認することができるようになり、より一層利便性が向上する。

[0020]

【発明の実施の形態】

次に、図面に基づき本発明の実施形態を詳述する。図1は空気の流れを示す本発明の CO_2 インキュベータ1の概略構成図を示している。本発明の CO_2 インキュベータ1は、例えば一面に開口(図示しない)を有する断熱性の箱体により本体2が構成されており、この本体2内部(庫内)には、培養空間Sが形成されている。また、本体2には、前記開口を開閉自在に閉塞するための図示しない扉が設けられている。

$[0\ 0\ 2\ 1]$

この本体2内には、培養空間S内の空気を撹拌し、空気の状態を均一とするための空気撹拌用送風機3が設けられている。尚、この空気撹拌用送風機3は、送風機用モータ3Aにより作動するものであり、当該送風機用モータ3Aは、図示しない制御装置により制御されるものとする。

[0022]

一方、本体 2 には、培養空間 S 内と連通するように測定用空気採取管 4 が接続されており、当該測定用空気採取管 4 には、ポンプ 5 を介して培養空間 S 内の C O_2 ガス濃度を検出する C O_2 ガス濃度検出手段としての C O_2 ガス濃度センサ 6 が接続されている。尚、本実施例において用いられる C O_2 ガス濃度センサ 6 は、赤外線を用いた C O_2 センサであるものとする。

[0023]

この赤外線を用いた CO_2 センサは、 CO_2 ガスが 4. 3μ mの波長を吸収する原理を用いて CO_2 ガス濃度を算出するものであり、波長の吸収度合いを計測し、当該計測データを電気信号に換算し、 CO_2 ガス濃度を算出するものである。また、この CO_2 センサ(CO_2 ガス濃度センサ 6)は、詳細は後述する CO_2 ガス制御装置 1 1 に接続されているものとする。

[0024]

そして、このCO2ガス濃度センサ6には、一端が本体2の培養空間S内と連通して設けられた測定用空気返送管7が接続されている。これにより、ポンプ5を運転することにより、培養空間S内より測定用空気採取管4を介してCO2ガス濃度センサ6に取り込まれた空気は、測定用空気返送管7を介して培養空間S内に返送される。

[0025]

他方、本体 2 には、培養空間 S 内と連通するように CO_2 ガス供給管 8 が接続されており、当該 CO_2 ガス供給管 8 には、 CO_2 ガス供給手段としての電磁開閉 f 9 を介して CO_2 ガスボンベ 1 0 が接続されている。この CO_2 ガスボンベ 1 0 には、純度 9 5 %以上の CO_2 ガスが封入されているものとする。

[0026]

ここで、前記 CO_2 ガス制御装置11について説明する。この CO_2 ガス制御装置11の入力側には、前記 CO_2 ガス濃度センサ6及びコントロールパネル12が接続されていると共に、 CO_2 ガス制御装置11の出力側には、前記電磁開閉 $\mathbf{f}9$ が接続されている。

[0027]

コントロールパネル 12 は、培養空間 S内の CO_2 ガス濃度を設定する CO_2 ガ

ス濃度設定手段を備えたものであり、本体 2 の例えば前面に設けられる。また、このコントロールパネル 1 2 には、培養空間 S 内の実際に検出された CO_2 ガス濃度及び設定された CO_2 ガス濃度を表示するための表示部 1 2 A が設けられているものとする。

[0028]

CO2ガス制御装置11は、CO2ガス濃度センサ6及びコントロールパネル12に基づき、CO2供給手段としての電磁開閉弁9を制御するものであり、内部にPID演算処理部11Aを備えている。このPID演算処理部11Aは、CO2ガス濃度センサ6により検出された培養空間S内のCO2ガス濃度と、コントロールパネル12により任意に設定されたCO2ガス濃度設定値との偏差eから、比例(P)と、積分(I)と、微分(D)の演算を実行するものである。即ち、PID演算処理部11Aは、CO2ガス濃度センサ6により検出されたCO2ガス濃度とCO2ガス濃度設定値との偏差eに比例してそれを減らす方向の制御量を算出する積分動作と、偏差の変化の傾き(微分値)を減らす方向の制御量を算出する微分動作を行い、これらの制御量を加算して制御量から電磁開閉弁9の単位時間当たり(一定周期(例えば3秒)ごと)のCO2ガス供給時間及び停止時間を算出する。

[0029]

そして、 CO_2 ガス制御装置 1 1 は、前記 P I D 制御に基づいて算出された CO_2 ガス供給時間及び停止時間に基づき、 CO_2 ガス供給手段としての電磁開閉弁 9 を制御し、 CO_2 ガスボンベ 1 0 から培養空間 S への CO_2 ガスの供給を制御する。尚、本実施例では、検出された CO_2 ガス濃度と、設定された CO_2 ガス濃度設定値との偏差から、比例と、積分と、微分の演算処理を行い、 CO_2 ガス供給時間及び停止時間を算出しているが、これ以外に、前記偏差から比例のみ、または比例と積分のみの演算を実行し、 CO_2 ガス供給時間及び停止時間を算出しても良いものとする。

[0030]

以上の構成により、本発明のCO₂インキュベータ1の動作について、説明する。先ず、使用者は、コントロールパネル12を操作し、培養空間SのCO₂ガ

ス濃度を設定する。ここで、培養空間S内の一部の空気は、ポンプ5を作動することにより、測定用空気採取管4内に吸引され、CO2ガス濃度センサ6内に取り込まれる。その後、当該測定に用いられた空気は、測定用空気返送管7を介して培養空間Sに返送される。

[0031]

このとき、 CO_2 ガス濃度センサ 6 は、赤外線により 4 . $3~\mu$ mの波長の吸光度を測定し、 CO_2 ガス濃度を算出する。 CO_2 ガス制御装置 1 1 は、前記算出された CO_2 ガス濃度と、前述の如く設定された CO_2 ガス濃度設定値に基づき、上述した如き P I D 演算処理を行う。そして、当該 P I D 演算処理に基づき単位時間当たりの CO_2 ガス供給時間及び停止時間を算出し、当該供給時間及び停止時間に基づき、電磁開閉弁 9 を制御する。そして、 CO_2 ガスボンベ 1 0 より CO_2 ガス供給管 8 を介して培養空間 S に CO_2 ガスを供給する。前記 3 秒間(供給時間+停止時間)における供給時間の割合が高くなれば CO_2 供給量が増え、下がれば供給量は減少することになり、これを 3 秒ごとに算出して細かく制御することになる。

[0032]

これにより、 CO_2 ガス濃度の制御において、オーバーシュートやアンダーシュートを未然に回避することができ、高精度に培養空間S内の CO_2 ガス濃度を制御することができるようになる。そのため、培養空間S内が前記扉の開閉などにより、著しく CO_2 ガス濃度が変化した場合であっても、変化した培養空間Sの CO_2 ガス濃度に対応して、迅速に CO_2 ガスを培養空間Sに供給することができるようになり、安定した培養空間Sを提供することができるようになる。

[0033]

特に、本実施例において培養空間S内の CO_2 ガス濃度を検出する CO_2 ガス濃度センサ6は、赤外線を用いた CO_2 センサにより構成されるので、培養空間Sにおける CO_2 ガス濃度の検出をより一層迅速に、然も、正確に行うことができるようになる。

[0034]

次に、図2を参照して、本発明の他の実施例について説明する。図2は空気の

流れを示す本発明の他の実施例のCO₂インキュベータ20の概略構成図を示している。尚、図1と同様の符号が付してあるものは、同一若しくは、同様の効果を奏するものであるものとする。

[0035]

係る実施例におけるCO2インキュベータ20は、上記実施例と同様に例えば一面に開口(図示しない)を有する断熱性の箱体により本体22が構成されている。そして、この本体22内部(庫内)には、仕切壁21が形成されており、当該仕切壁21にて区画された培養空間1S及び2Sが形成されている。また、本体22には、各培養空間1S及び2Sの開口を開閉自在に閉塞するための図示しない扉がそれぞれ設けられている。

[0036]

一方、本体 22 には、各培養空間 S1 及び S2 内に対応して、それぞれ連通するように測定用空気採取管 4 A及び 4 Bが接続されており、これら測定用空気採取管 4 A及び 4 Bは、三方管 23 を介して測定用空気採取管 4 に接続されている。当該測定用空気採取管 4 には、ポンプ 5 を介して培養空間 S1 又は S2 内の C O_2 ガス濃度を検出する CO_2 ガス濃度検出手段としての CO_2 ガス濃度センサ 6 が接続されている。尚、本実施例においても CO_2 ガス濃度センサ 6 は、赤外線を用いた CO_2 センサであるものとする。また、この CO_2 ガス濃度センサ 6 は、詳細は後述する CO_2 ガス制御装置 25 に接続されているものとする。

[0037]

そして、この CO_2 ガス濃度センサ 6 には、測定用空気返送管 7 が接続されており、当該測定用空気返送管 7 の他端には、三方管 2 4 を介して、それぞれの培養空間 S 1 及び S 2 に連通した測定用空気返送管 7 A 及び 7 B が接続されている。これにより、ポンプ 5 を運転することにより、培養空間 S 1 又は S 2 より選択的に測定用空気採取管 4 内に取り込まれた空気は、 CO_2 ガス濃度センサ 6 及び測定用空気返送管 7 を介してもとの培養空間 S 1 又は S 2 内に返送される。

[0038]

他方、本体 22 には、各培養空間 S1 及び 2 S 内と連通するようにそれぞれ C O_2 ガス供給管 8 A 及び 8 B が接続されており、それぞれの C O_2 ガス供給管 8 A

及び8日には、 CO_2 ガス供給手段としての電磁開閉弁9A及び9日を介して CO_2 ガスボンベ10が接続されている。

[0039]

ここで、前記 CO_2 ガス制御装置 2 5 について説明する。この CO_2 ガス制御装置 2 5 の入力側には、前記 CO_2 ガス濃度センサ 6 及びコントロールパネル 1 2 が接続されていると共に、 CO_2 ガス制御装置 1 1 の出力側には、前記三方弁 2 3 、 2 4 及び前記電磁開閉弁 9 4 、 9 8 が接続されている。

[0040]

コントロールパネル 1 2 は、上記実施例と同様に培養空間 S 1 及び S 2 内の C O_2 ガス濃度を設定する C O_2 ガス濃度設定手段であり、本体 2 の例えば前面に設けられる。また、このコントロールパネル 1 2 には、培養空間 S 1 及び S 2 内の 実際に検出された C O_2 ガス濃度及び設定された C O_2 ガス濃度を表示するための表示部 1 2 A 及び 1 2 B が設けられているものとする。

[0041]

[0042]

以上の構成により、本発明の CO_2 インキュベータ20の動作について、説明する。先ず、使用者は、コントロールパネル12を操作し、培養空間S1又は/及びS2の CO_2 ガス濃度を設定する。 CO_2 ガス濃度制御装置25は、培養空間S1又はS2の何れかを選択し、選択された培養空間S1又はS2の空気を採取可能とするように三方弁23及び24を開放し、他方を閉鎖する。

[0043]

その後、選択された培養空間S1又はS2内の一部の空気は、ポンプ5を作動することにより、測定用空気採取管4内に吸引され、 CO_2 ガス濃度センサ6内

に取り込まれる。そして、当該測定に用いられた空気は、測定用空気返送管 7 を 介してもとの培養空間 S 1 又は S 2 に返送される。

[0044]

[0045]

上述の構成により、各培養空間S1及びS2の CO_2 ガス濃度の制御において、オーバーシュートやアンダーシュートを未然に回避することができ、高精度に培養空間S1及びS2内の CO_2 ガス濃度を制御することができるようになる。そのため、培養空間S1及びS2内が前記扉の開閉などにより、著しく CO_2 ガス濃度が変化した場合であっても、変化した培養空間S1及びS2の CO_2 ガス 濃度に対応して、迅速に CO_2 ガスを培養空間S1及びS2に供給することができるようになり、安定した培養空間S1及びS2を提供することができるようになる。

[0046]

また、本実施例の如く培養空間が複数形成された CO_2 インキュベータ20であっても、共通のポンプ5、 CO_2 ガス濃度センサ6、 CO_2 ガス制御装置25を用いて、各培養空間S1、S2内の CO_2 ガス濃度の制御を行うことが可能となり、複数種類の培養空間を一台の CO_2 インキュベータ20にて形成することができるようになる。

[0047]

特に、係る場合において、CO2ガス濃度の制御は、共通のCO2ガス濃度センサ6及びCO2ガス制御装置25を用いて、行うことが可能となるため、各々の

培養空間S1、S2の CO_2 ガス濃度の制御を複数台の CO_2 インキュベータにより行う場合に比して、 CO_2 ガス濃度検出手段や制御手段の誤差により生じる培養空間の CO_2 ガス濃度のばらつきを未然に回避することができるようになる。

[0048]

また、係る実施例におけるコントロールパネル12は、各培養空間S1及びS2ごとに検出した CO_2 ガス濃度を表示する表示部12A及び12Bを備えるので、各培養空間S1及びS2内の CO_2 ガス濃度を容易に視認することができるようになり、より一層利便性が向上する。

[0049]

尚、上記各実施例における CO_2 インキュベータ1、20は、上述の如く培養空間S、S1、S2内の CO_2 ガス濃度制御のみを説明しているが、これ以外に、培養空間S、S1、S2内の温度制御及び湿度制御など、細胞の培養に必要とする環境を制御可能とするものであっても構わない。

[0050]

【発明の効果】

以上詳述した如く本発明によれば、庫内に形成された培養空間に収容した培養物を培養するCO2インキュベータにおいて、培養空間内のCO2濃度を検出するCO2ガス濃度検出手段と、この培養空間内のCO2ガス濃度を設定するCO2ガス濃度設定手段と、培養空間内へCO2ガスを供給するCO2ガス供給手段と、CO2ガス供給手段を制御する制御手段とを備え、この制御手段は、CO2ガス濃度検出手段及びCO2ガス濃度設定手段に基づき、培養空間内のCO2ガス濃度とCO2ガス濃度設定値との偏差から比例、又は、比例と積分、或いは、比例と積分と微分の演算を実行し、培養空間への単位時間当たりのCO2ガス供給時間及び停止時間を算出し、当該算出された供給時間及び停止時間に基づき、CO2ガス供給手段からの培養空間にCO2ガスを供給するので、CO2ガス濃度のオーバーシュートやアンダーシュートを未然に回避することができ、高精度にCO2ガス濃度を制御することができるようになる。

[0051]

これにより、培養空間内が扉の開閉などにより、CO2ガス濃度が著しく変化

した場合であっても、変化した培養空間の CO_2 ガス濃度に対応して、迅速に CO_2 ガスを培養空間に供給することができるようになり、安定した培養空間を提供することができるようになる。

[0052]

請求項2の発明によれば、請求項1の発明に加えて、 CO_2 ガス濃度検出手段は、赤外線を用いた CO_2 センサにより構成されるので、培養空間における CO_2 ガス濃度の検出をより一層迅速に、然も、正確に行うことができるようになる。

[0053]

請求項3の発明によれば、請求項1又は請求項2の発明に加えて、培養空間は複数設けられ、制御手段は、何れかの培養空間内のガスを選択し、選択したガスの CO_2 ガス濃度を CO_2 ガス濃度検出手段により検出すると共に、当該検出された CO_2 ガス濃度に基づき、各培養空間ごとに CO_2 ガスの供給制御を行うので、各培養空間ごとの CO_2 ガス濃度の制御を可能とすることができるようになる。

[0054]

また、 CO_2 ガス濃度検出手段と、制御手段は、共通の手段を用いて各培養空間内の CO_2 ガス濃度の制御を行うため、各々の培養空間の CO_2 ガス濃度の制御を複数台の CO_2 インキュベータにより行う場合に比して、 CO_2 ガス濃度検出手段や制御手段の誤差により生じる培養空間の CO_2 ガス濃度のばらつきを未然に回避することができるようになる。

[0055]

請求項4の発明によれば、請求項3の発明に加えて、制御手段は、各培養空間 ごとに検出した CO_2 ガス濃度を表示するので、各培養空間内の CO_2 ガス濃度を 容易に視認することができるようになり、より一層利便性が向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】

空気の流れを示す本発明の CO_2 インキュベータの概略構成図である。

【図2】

他の実施例の空気の流れを示すCO2インキュベータの概略構成図である。

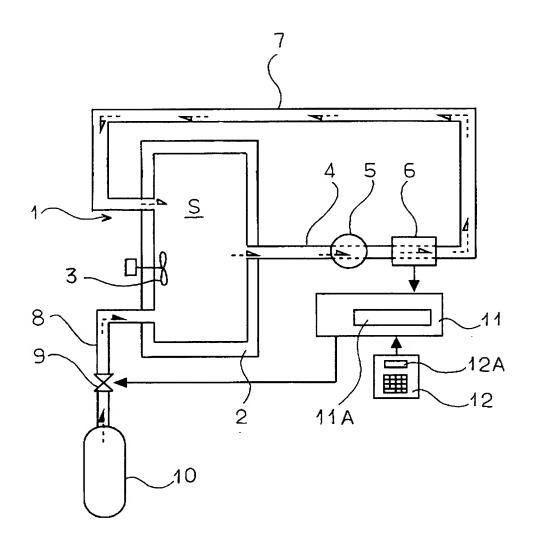
【符号の説明】

- S、S1、S2 培養空間
- 1、20 CO2インキュベータ
- 2、22 本体
- 3 空気撹拌用送風機
- 4、4A、4B 測定用空気採取管
- 5 ポンプ
- 6 CO2ガス濃度センサ
- 7、7A、7B 測定用空気返送管
- 8、8A、8B CO₂ガス供給管
- 9、9A、9B 電磁開閉弁
- 10 СО2ガスボンベ
- 11、25 СО2ガス制御装置
- 23、24 三方弁

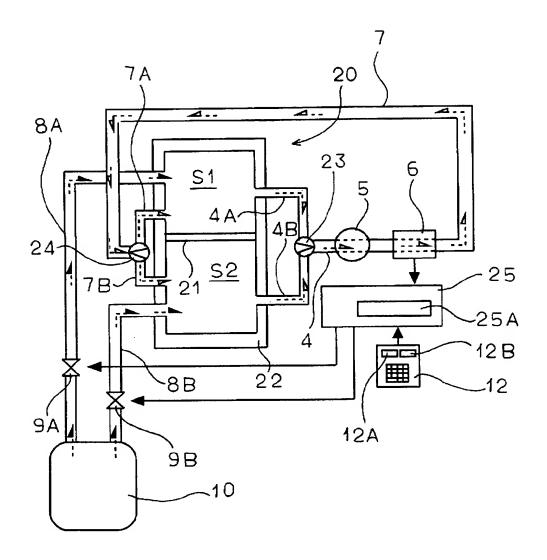
【書類名】

図面

【図1】



【図2】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 培養空間の CO_2 ガス濃度を高精度に制御することができると共に、 培養空間の急激な CO_2 ガス濃度の変化に対し、迅速に対応することができる CO_2 インキュベータを提供する。

【解決手段】 培養空間S内のCO2濃度を検出するCO2ガス濃度センサ6と、 CO2ガス濃度を設定するコントロールパネル12と、培養空間S内へCO2ガス を供給するCO2ガスボンベ10及び電磁開閉弁9と、電磁開閉弁9を制御する CO2ガス濃度制御装置11とを備え、この制御装置11は、培養空間S内のCO2ガス濃度とCO2ガス濃度設定値との偏差から比例、又は、比例と積分、或いは、比例と積分と微分の演算を実行し、培養空間Sへの単位時間当たりのCO2 ガス供給時間及び停止時間を算出し、算出された供給時間及び停止時間に基づき、 CO2ガスボンベ10から培養空間SにCO2ガスを供給する。

【選択図】 図1

特願2002-282676

出願人履歴情報

識別番号

[000001889]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

氏 名

三洋電機株式会社

2. 変更年月日

1993年10月20日

[変更理由]

住所変更

住 所

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

氏 名

三洋電機株式会社

特願2002-282676

. 出願人履歴情報

識別番号

[302010448]

1. 変更年月日

2002年 2月15日

[変更理由] 住 所

新規登録 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

氏 名 三洋電機バイオメディカ株式会社